



Frog's Air Process, une nouvelle approche du redressage

Le kit Frog's Air Process comprend, dans une même valise :

- 5 vérins souples
- 5 gabarits préformés
- 2 bâilles spécifiques
- 1 coffret de commande avec un tuyau d'air en spirale
- 1 manchon flexible à raccorder sur les vérins
- 1 préchauffeur thermique
- 2 barres d'appui et une entretoise

Où trouver cet équipement ?

Disposant d'un brevet international, la société **Frogs 2000** commercialise le kit Frog's Air Process par le biais des distributeurs habitués de matériel pour l'automobile, au prix de **4 850 € HT**. Pour en savoir plus : www.frogs-airprocess.com

Avec plus de 35 kits vendus à ce jour, le Frog's Air Process n'en est encore qu'à ses balbutiements dans le monde de la carrosserie, mais nous pensons qu'il est permis à un bel avenir. En effet, il suffit de voir ce procédé en action pour constater l'aide qu'il apporte au redressage des éléments de carrosserie, qu'ils soient en tôle ou en aluminium, voire même en plastique non fibreux. Selon Christian Samson, ancien carrossier et concepteur du Frog's Air Process, le professionnel se fait plaisir à redresser, tout en valorisant son métier. Sur le principe, ce procédé travaille avec la mémoire de la tôle, que l'on repousse au point précis de l'impact, sans détruire ou modifier les caractéristiques de celle-ci. Suivant le choc, le résultat peut déboucher ou non sur une remise en peinture. Horsis le kit, Frog's 2000 propose de nombreux acces-

soires complémentaires, dont une quinzaine de vérins souples.

Méthode d'emploi

En quelques minutes, Frog's Air Process est opérationnel. Une alimentation en air comprimé et un éclairage adapté suffisent. La surface de l'élément à redresser ne demande aucune préparation, comme la mise à nu de la tôle ou le retrait des protections intérieures. En fin, le redressage s'effectue avec le brillant de la peinture, d'où l'importance de l'éclairage. Une fois le réglage de la pression d'air défini, un (ou deux) vérin souple est raccorder, puis inséré dans un emplacement juste au niveau de l'impact sur la tôle à redresser. Une barre d'appui peut être nécessaire, suivant l'emplacement

En associant des vérins souples, des gabarits préformés et le savoir-faire du carrossier, la société Frogs 2000 a créé un procédé de redressage avec ou sans peinture, mais surtout sans altération de la carrosserie.

du choc. La faible épaisseur de certains vérins permet de les glisser dans une porte par l'emplacement du lècheur de vitre.

A l'aide du coffret de commande, l'opérateur gonfle le vérin sans pouvoir dépasser la pression choisie. Des gabarits préformés peuvent être placés entre la tôle et le vérin afin de "ressortir" des arêtes ou des moulures. Pour certains redressages, la pression doit être augmentée par petites touches successives et un pistolet à air chaud facilite la remise en forme. Contenus dans le kit, deux bâilles spécifiques permettent d'aplanir les plis restants en surface. Une

friction demeure possible avec des outils de déboussage sans peinture, voire même l'utilisation du tie-down, si nécessaire, en glissant une protection thermique entre la tôle et le vérin. Il est important de souligner que ce dernier reste toujours en pression, permettant ainsi au carrossier de garder une totale liberté de ses mouvements. Quant au dégrillage, assure par un système venturi, il se réalise à partir du coffret de commande.

Pour bien maîtriser le procédé et toutes ses applications, une formation de deux jours, dispensée par le GNFA, reste fortement conseillée.

Henrick Enrie

A RETENIR

- Procédé innovant et évolutif.
- Redresse les tôles d'acier et d'aluminium, ainsi que les plastiques non fibreux.
- Gains de temps en redressage et en préparation peinture.
- Economie des produits de préparation (abrasifs, mastic, sous-couche, etc.).
- Évite des dégarissages.
- N'altère pas les surfaces travaillées.
- Permet de "sauver" des éléments.
- Applications infinies.
- Confort de travail (non bruyant et non polluant).

Quelques exemples d'applications... garni beaucoup d'autres.

