



Frog's Air Process, une nouvelle approche du redressage

Le kit Frog's Air Process comprend, dans une même valise :

- 5 vérins souples
- 5 gabarits préformés
- 2 battes spécifiques
- 1 coffret de commande avec un tuyau d'air en spirale
- 1 manchette flexible à raccorder sur les vérins
- 1 protecteur thermique
- 2 barres d'appui et une entretoise

Où trouver cet équipement ?

Disposant d'un brevet international, la société Frogs 2000 commercialise le kit Frog's Air Process par le biais des distributeurs habituels de matériel pour l'automobile, au prix de **4 850 € HT**. Pour en savoir plus : www.frogs-airprocess.com

➤ Avec plus de 35 kits vendus à ce jour, le Frog's Air Process n'en est encore qu'à ses balbutiements dans le monde de la carrosserie, mais nous pensons qu'il est promis à un bel avenir. En effet, il suffit de voir ce procédé en œuvre pour constater l'aide qu'il apporte au redressage des éléments de carrosserie, qu'ils soient en tôle ou en aluminium, voire même en plastique non fibreux. Selon Christian Sarrion, ancien carrossier et concepteur du Frog's Air Process, le professionnel se fait plaisir à redresser, tout en valorisant son métier. Sur le principe, ce procédé travaille avec la mémoire de la tôle, que l'on repousse au point précis de l'impact, sans détériorer ou modifier les caractéristiques de celle-ci. Suivant le choc, le résultat peut déboucher ou non sur une remise en peinture. Hormis le kit, Frogs 2000 propose de nombreux acces-

soires complémentaires, dont une quinzaine de vérins souples.

Mode d'emploi

En quelques minutes, Frog's Air Process est opérationnel. Une alimentation en air comprimé et un éclairage adapté suffisent. La surface de l'élément à redresser ne demande aucune préparation, comme la mise à nu de la tôle ou le retrait des protections intérieures. En fait, le redressage s'effectue avec le brillant de la peinture, d'où l'importance de l'éclairage. Une fois le réglage de la pression d'air défini, un (ou deux) vérin souple est raccordé, puis inséré dans un corps creux juste au niveau de l'impact sur la tôle à redresser. Une barre d'appui peut être nécessaire, suivant l'emplacement

En associant des vérins souples, des gabarits préformés et le savoir-faire du carrossier, la société Frogs 2000 a créé un procédé de redressage avec ou sans peinture, mais surtout sans altération de la carrosserie.

du choc. La faible épaisseur de certains vérins permet de les glisser dans une porte par l'emplacement du lécheur de vitre.

À l'aide du coffret de commande, l'opérateur gonfle le vérin sans pouvoir dépasser la pression choisie. Des gabarits préformés peuvent être placés entre la tôle et le vérin afin de "ressortir" des arêtes ou des moulures. Pour certains redressages, la pression doit être augmentée par petites touches successives et un pistolet à air chaud facilite la remise en forme. Contenues dans le kit, deux battes spécifiques permettent d'aplanir les plis restants en surface. Une

finition demeure possible avec des outils de débosselage sans peinture, voire même l'utilisation du tire-clous, si nécessaire, en glissant une protection thermique entre la tôle et le vérin. Il est important de souligner que ce dernier reste toujours en pression, permettant ainsi au carrossier de garder une totale liberté de ses mouvements. Quant au dégonflage, assuré par un système venturi, il se réalise à partir du coffret de commande.

Pour bien maîtriser le procédé et toutes ses applications, une formation de deux jours, dispensée par le GNFA, reste fortement conseillée. Yannick Enfrin

À RETENIR

- Procédé innovant et évolutif.
- Redresse les tôles d'acier et d'aluminium, ainsi que les plastiques non fibreux.
- Gains de temps en redressage et en préparation peinture.
- Économise des produits de préparation (abrasifs, mastics, sous-couche, etc.).
- Évite des dégarnissages.
- N'altère pas les surfaces travaillées.
- Permet de "sauver" des éléments.
- Applications infinies.
- Confort de travail (non bruyant et non polluant).

Quelques exemples d'applications... parmi beaucoup d'autres.

